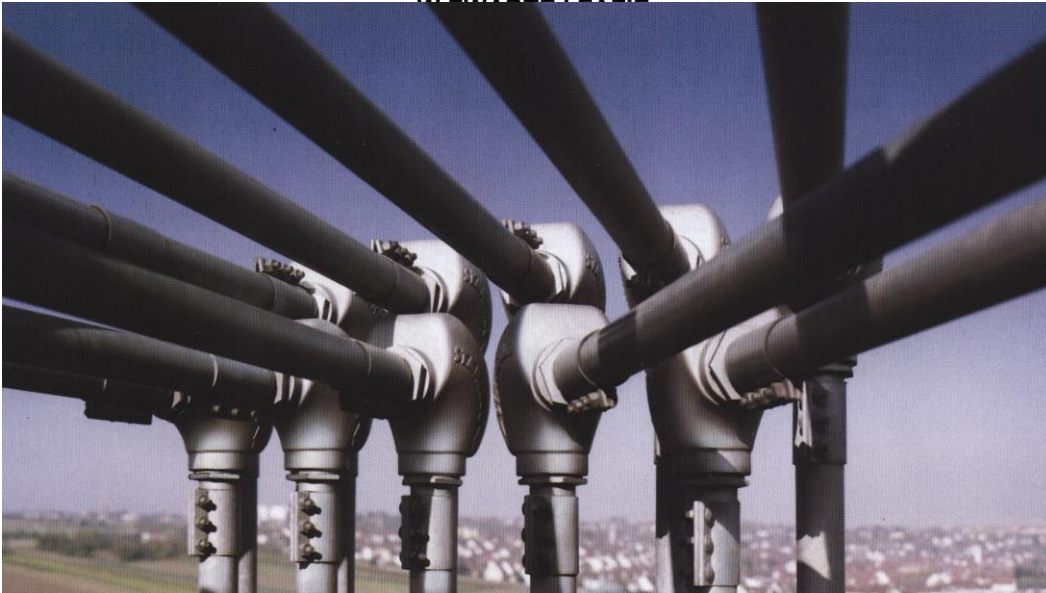


FLOW-BOW

KOLANKA PRZECIWCIERNE

ELEMENT PNEUMATYCZNEGO SYSTEMU TRANSPORTU MATERIAŁU



Atrakcyjny cenowo element kierujący strumień przepływu, optymalna grubość ścianek i wysoko wytrzymałe żeliwo sferyczne gwarantują długi czas użytkowania – a co za tym idzie - niskie koszty eksploatacji.



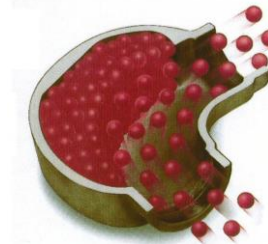
Zastosowanie

FLOW-BOW® przeciwcierne kolanko służy do transportu suchego, niebrylającego się materiału w zwartej fazie. Wielostronny zakres wykorzystania: przesył pylistych materiałów, kruszywa, po silnie ścierające materiały jak np. kwarc, beton natryskowy, kruszywa bazaltowe, łupinki kakao jak również do transportu rozdrobnionych części zwirząt poddanych utylizacji. Dla przemysłu tworzyw sztucznych i przemysłu spożywczego - kolanko wykonane jest ze stali nierdzewnej (1.4408).

Kolanko FLOW-BOW® jest tak skonstruowane, że część przepływającego materiału zostaje w zagłębieniu konstrukcji i dzięki temu strumień zostaje przekierowany. Poprzez stałą wymianę materiału wgłębienie w kolanku narażone jest na agresywne działanie transportowanych mediów. Z tego względu konstrukcja ścianki w zagłębieniu została specjalnie wzmocniona, a twarda powierzchnia, z żeliwa sferycznego tworzy w tym miejscu ochronę przed ścieraniem. Ostatni potok powietrza powoduje wydmuchanie materiału z zagłębienia. Dla delikatnych materiałów o twardości poniżej 3 stopnia skali Mohsa zachodzi możliwość zniszczenia struktury.

Sposób funkcjonowania

Na rysunku obok pokazane jest miejsce wzmocnienia ścianki i umiejscowienie się materiału wewnątrz FLOW-BOW®, przez co zostało osiągnięte optymalne zabezpieczenie przed ścieralnym wpływem strumienia przepływających mediów.



Detale /Wyposażenie

- Ekonomiczne finansowo ze względu na długą wytrzymałość.
- Zabezpieczenie przed ścieraniem ze względu na optymalną grubość ścianki i wiązaniu materiału w zagłębieniu kolanka w czasie pneumatycznego transportu w zwartej fazie.
- Ograniczenie ścierania przez materiał o dużych właściwościach ściernych.
- Obłożenie strefy ścierania transportowanym materiałem.
- W kolankach - FLOW-BOW® do wielkości DN 100 – wejście i wyjście jest uniwersalne i umożliwia wymianę zeszlifowanych kołnierzy połączeniowych, tak więc minimalizuje koszty wymiany.
- Łatwy montaż i demontaż.
- Przyjazne dla środowiska ze względu na zminimalizowanie, podczas nieznacznego uszkodzenia, wydostawania się transportowanego materiału na zewnątrz, a dzięki temu ogranicza strat materiału
- **Przeznaczenie:** W przemyśle kruszyw, ziemnym, górniczym
W przemyśle odlewniczym
ceramicznym, szklarskim,
chemicznym, spożywczym
użytki zwierząt
ograniczenia przy transporcie luźnym

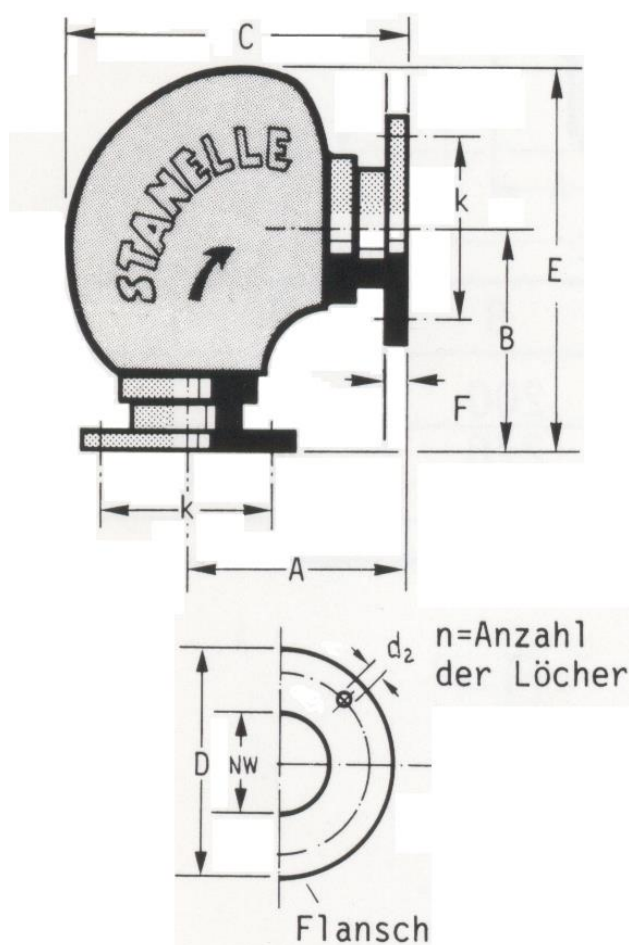
Zabezpieczenie powierzchni

- Żeliwo sferyczne - lub stal nierdzewna (1.4408)
- Lakierowane farbą młotkową w kolorze srebrnoszarym lub piaskowane na gładko i zabezpieczone.

Wymiary Flow Bow 90° Łączenie kołnierz / kołnierz

NW	40	50	65	80	100	125	150	175	200
PN	6	6	6	6 / 10	6	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10
	10	10	10		10				
A	175	175	175	205	205	215	230	265	310
B	175	175	175	215	220	215	230	265	310
C	265	265	265	330	320	350	385	445	515
E	280	280	280	360	370	365	395	455	525
max. Breite	150	150	150	230	230	220	240	320	390
D	130	140	160	200	210	250	285	315	340
	150	165	185		220				
K	100	110	130	150	170	200	225	255	280
	110	125	145	160	180	210	240	270	295
d ₂	14	14	14	18	18	18	23	23	23
	18	18	18		18				
n	4	4	4	4 / 8	4	8	8	8	8
	4	4	4		8				

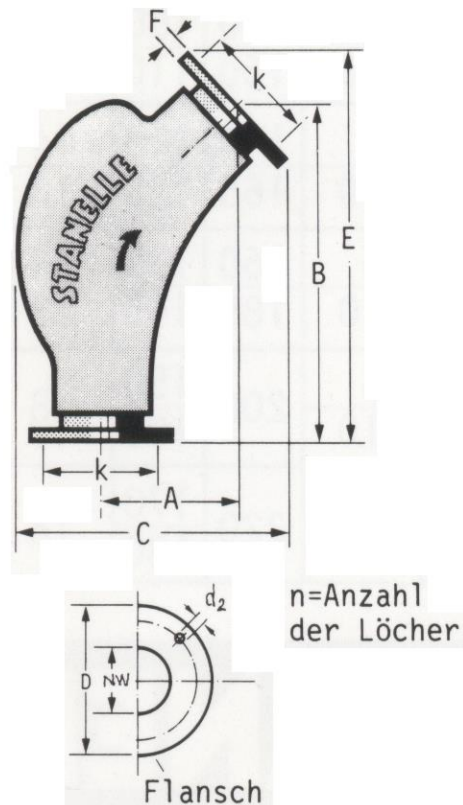
90° F/F



Wymiary Flow Bow 135° Łączenie kołnierz / kołnierz

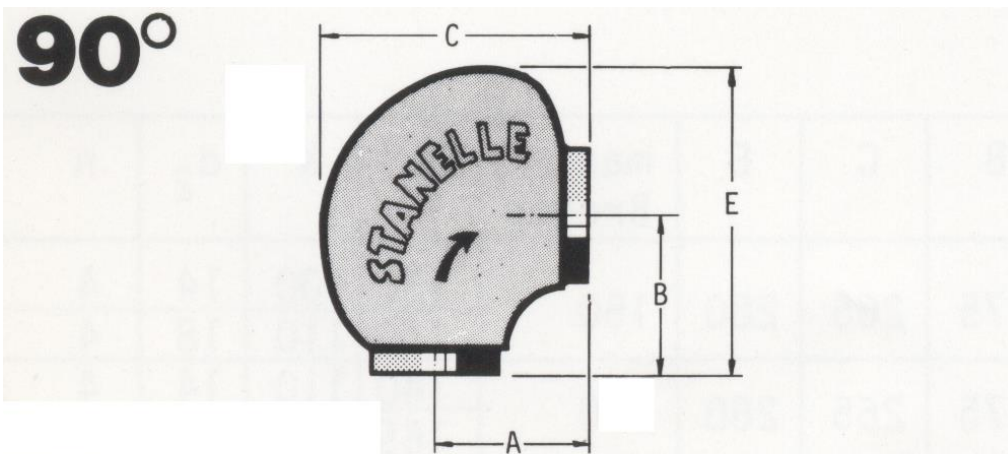
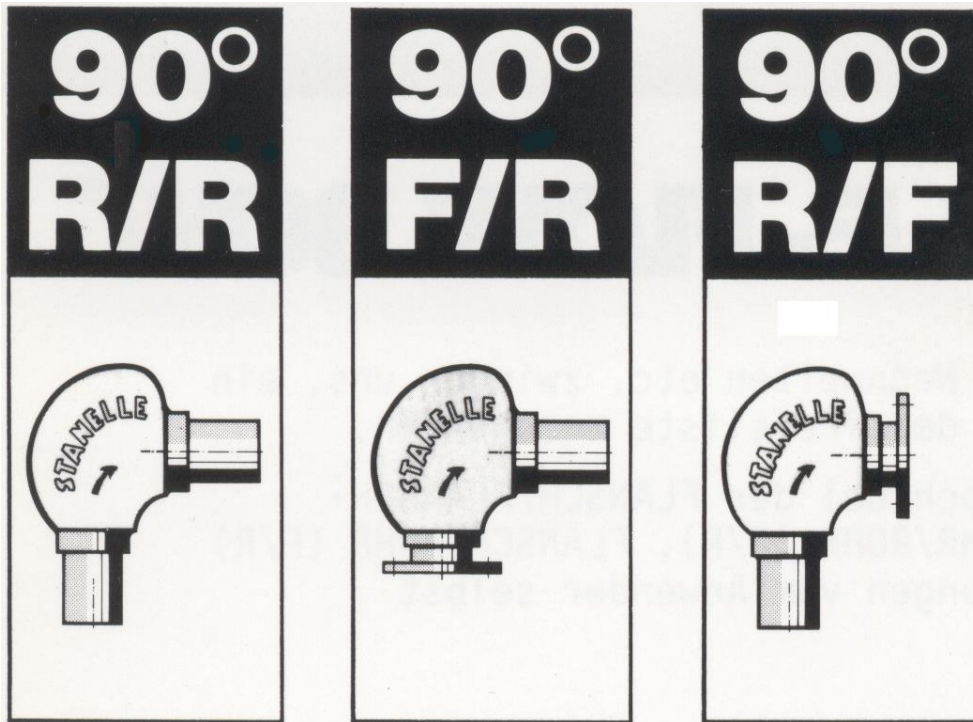
NW	40	50	65	80	100	125	150	175	200
PN	6	6	6	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10
	10	10	10						
A	123	123	123	1975	205	183	190	198	205
B	295	295	295	352	352	442	460	477	495
C	250	255	260	272	350	300	320	325	365
	265	265	280						
E	340	345	365	370	425	510	530	550	590
	350	355	355						
max. Breite	155	155	160	170	170	240	270	290	370
		165	185						
D	130	140	160	200	210	250	285	315	340
	150	165	185		220				
K	100	110	130	150	170	200	225	255	280
	110	125	145	160	180	210	240	270	295
D ₂	14	14	14	18	18	18	23	23	23
	18	18	18		18				
N	4	4	4	4 / 8	4	8	8	8	8
	4	4	4		8				

135° F/F



Możliwości kombinacji sposobu łączenia

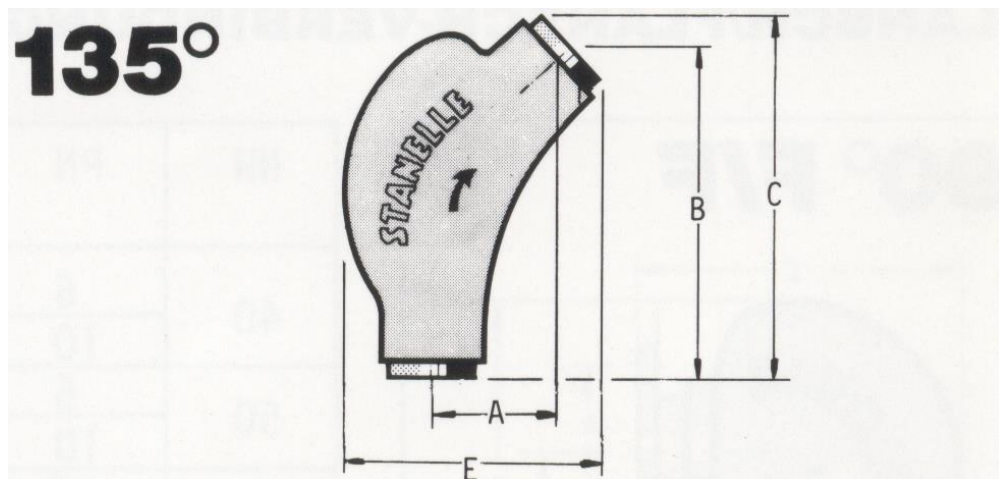
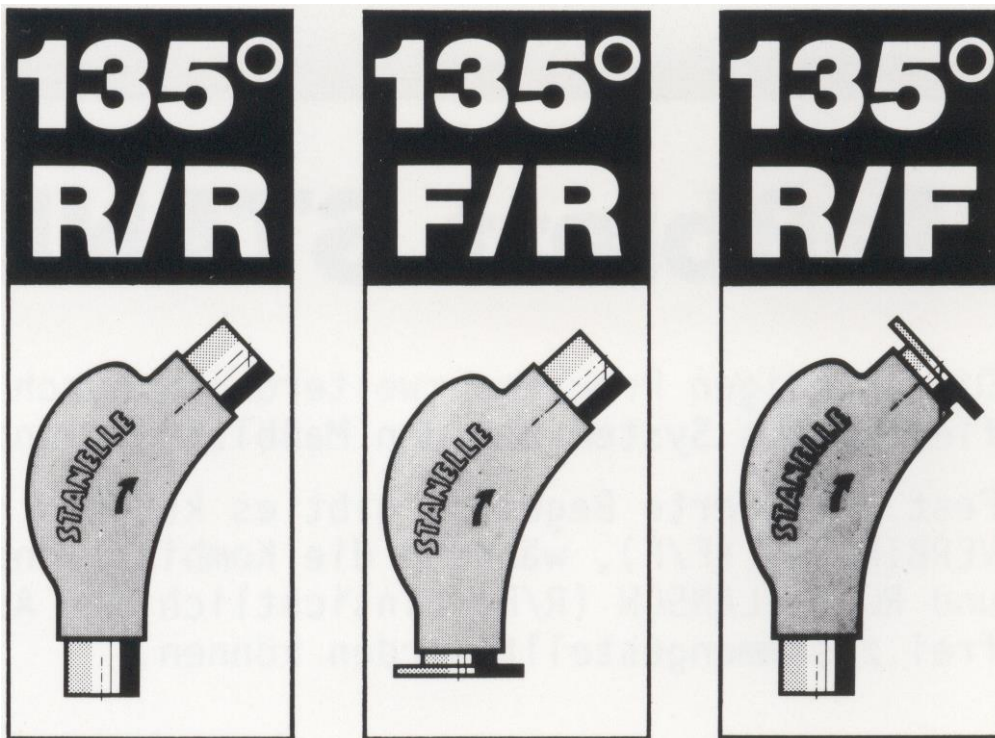
Kombinacje
 sposobu łączenia
 90°



Gewinde	A	B	C	E
2 1/2"	120	120	210	225
4"	160	175	275	330

Możliwości kombinacji sposobu łączenia

Kombinacje
 sposobu łączenia
 135°

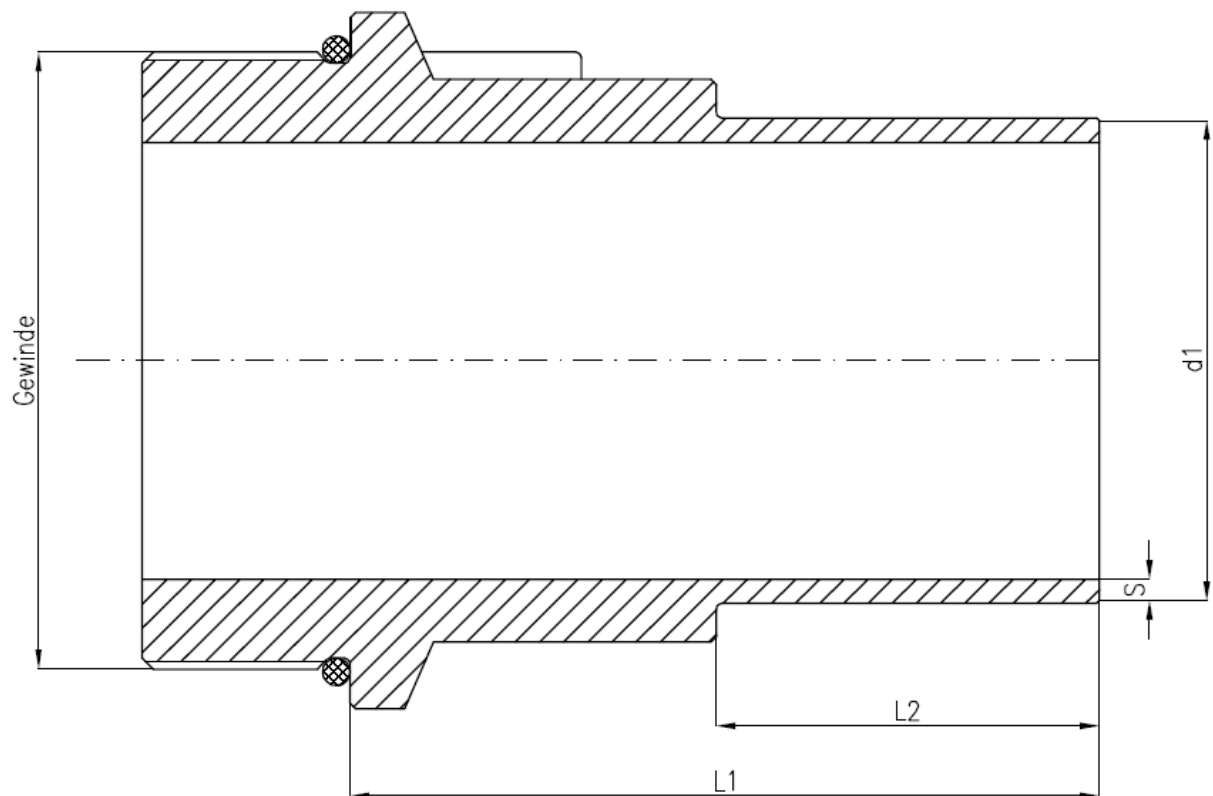


Gewinde	A	B	C	E
2 1/2"	85	200	235	198
4"	160	270	321	287

Wymiary rury gwintowanej

Gwint	2 ½ "	4 "
NW	40	80
	50	100
	65	100
d1	48,3	88,9
	60,3	108
	76,1	114
S	2,6	3,2
	2,9	3,6
	2,9	3,6
L1	93	140
	87	115
	95	115
L2	70	90
	70	110
	70	110

RURA GWINTOWANA



Wymiary kołnierza

Gwint	2 1/2 "		4 "	
NW	40		80	
	50		100	
	65			
L3	55		45	
	55		45	
	55			
PN	6	10	6	10
	6	10	6	10
	6	10	6	10
D	130	150	200	
	140	165	200	
	160	185		
K	100	110	150	160
	110	125	170	180
	130	145		
d2	14	18	18	
	14	18	18	
	14	18		
N	4		4	8
	4		4	8
	4			

KOŁNIERZ

