

RĘKAW ZAŁADUNKOWY JBM 350H

Zastosowanie

Rękaw załadunkowy typ JBM 350H przeznaczony jest do załadunku suchego, sypkiego materiału na hałdy.

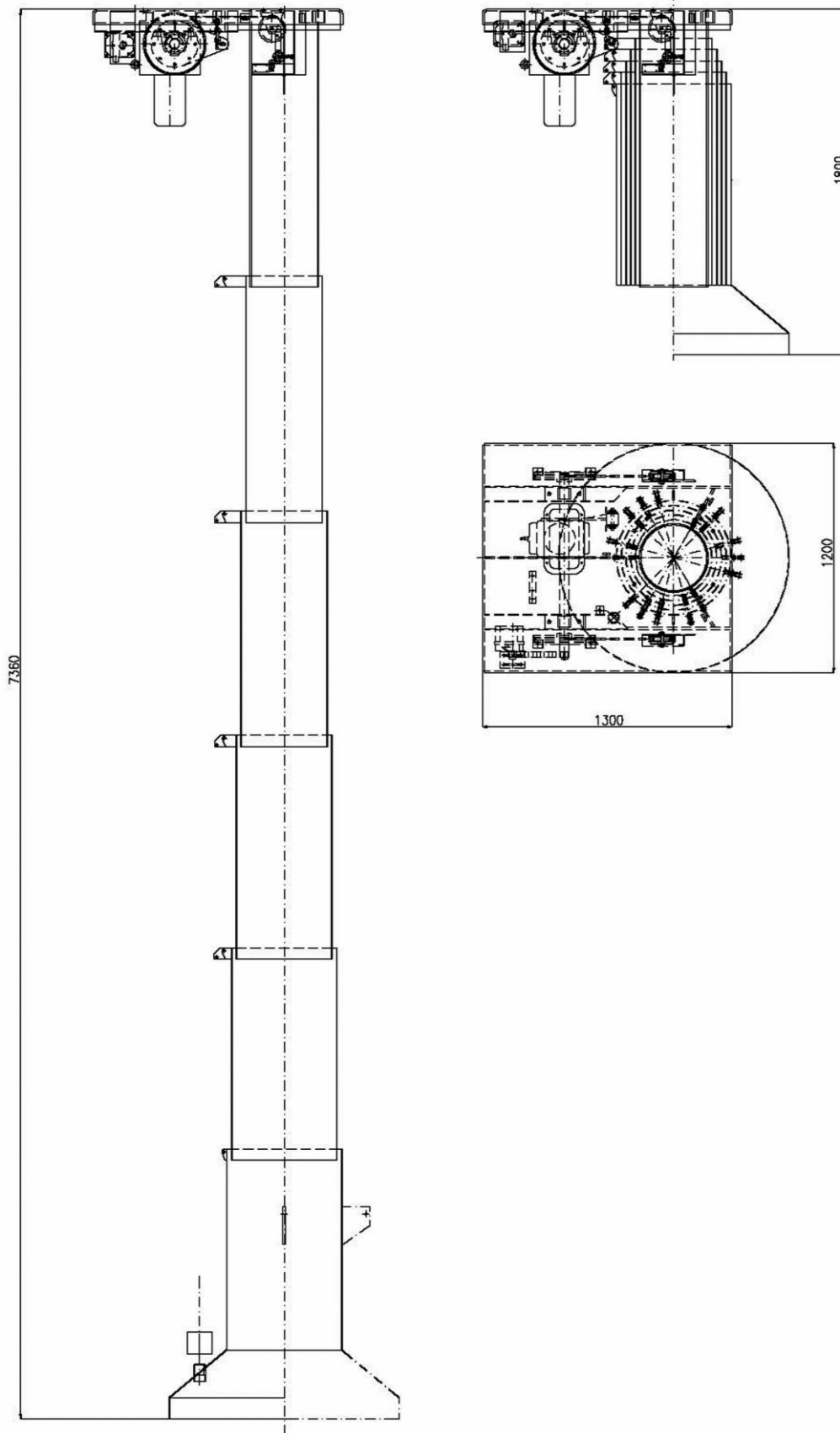
Detale /Wyposażenie

- **Głowica rękawa**, przystosowana jest do montażu rury spustowej o średnicy \varnothing 350mm.
 - **Rura wlotowa** ze stali St 37-2 (o grubości ścianki 10 mm).
 - **Wyciągarka** z bębniem przystosowanym do lin o grubości 8mm, wyłącznik krańcowy, oś ze stałymi łożyskami zamontowana do głowicy rękawa.
 - Obustronne **rolki zwijające** wyposażone w wyłączniki krańcowe.
 - Ruru teleskopowe wykonane z balchy stalowej o grubości 4mm i podwieszane do głowicy mocnymi łańcuchami.
 - Przeznaczona dla w/w materiałów **Sonda wskaźnika napelnienia**, zamontowana jest na zewnętrznej ścianie ostatniej rury spustowej poza strumieniem przepływu materiału. Sonda podłączona jest za pomocą spiralnego elastycznego kabla.
 - Podłączenie **lin nośnych** i wypoziomowanie dzwonu załadunkowego odbywa się za pomocą zaczepów lub zamków klinowych.
 - **Dzwon załadunkowy** \varnothing 1200 mm, jest wykonany z mocnej 4 mm Stalowej balchy.
 - **Fartuch przeciwpylowy** (średnica: 1400 mm), wykonany z wymiennych pojedynczych elementów, z materiału na pasy transmisyjne (590 x 600 mm) przymocowany za pomocą płaskownika w dolnej części miecha.
 - **Elektryczne wyposażenie:** Wszystkie wyłączniki krańcowe jak również sonda wskaźnika napelnienia są wpięte do skrzynki podłączeniowej. Wyciągarka jest fabrycznie podłączona i gotowa do pracy.
-
- Po piaskowaniu SA 2,5 powierzchnia filtra jest gruntowana odpowiednią farbą gruntującą, następnie malowana farbą młotkową w kolorze srebrno-szarym.

Zabezpieczenie powierzchni

JBM 350H

Schemat
JBM 350H



Dane techniczne JBM 350H

Typ JBM 350H	350
Średnica	350 mm
Wydajność	290 m ³ / h
Wysokość zabudowy	1800 mm
Skok rękawa	5000 mm
Waga	
Silnik wyciągarki	1,1 kW , 400 V/50 Hz mit rostfreier Bremse
Sonda wskaźnika napęlnienia	230 V/50 Hz
Hamulec	230 V/50 Hz

Numer artykułu

Typ JBM 350H	Numer artykułu
	751 10 168

W sprawie innych średnic prosimy o kontak