

MECHANICZNE WSPOMAGANIE PRZEPIYU

RAMIE WIBRACYJNE



Zastosowanie

Ramię wibracyjne należy do urządzeń wspomagających przepływ suchych zbrylających się materiałów, od pylistych do drobnych kruszyw włącznie. Dodatkową korzystną różnicą między ramieniem wibracyjnym a koszem wibracyjnym jest możliwość jego umieszczenia w dowolnie wybranym miejscu, w przypadku kontenerów czy silosów ze specjalnymi wylotami. Również jest możliwość montażu w dokładnie zaplanowanym miejscu. Montaż w istniejących już silosach czy kontenerach nie stanowi problemu. Wybór kierunku wibracji ramienia jest możliwy dzięki uniwersalnemu sposobowi montażu silnika wibratora.

Detale /Wyposażenie

- Łatwy sposób montażu.
- Możliwość montażu w dokładnie wybranym miejscu.
- Bezproblemowy montaż w budowlach już istniejących.
- Montaż ramienia w sposób ograniczający ścieranie.
- Możliwość wymiany z zewnątrz.
- Mocne wykonanie ramienia wibracyjnego.
- Temperatura pracy do 80°C.
- Dostępne motory wibracyjne o różnej sile wibracji.

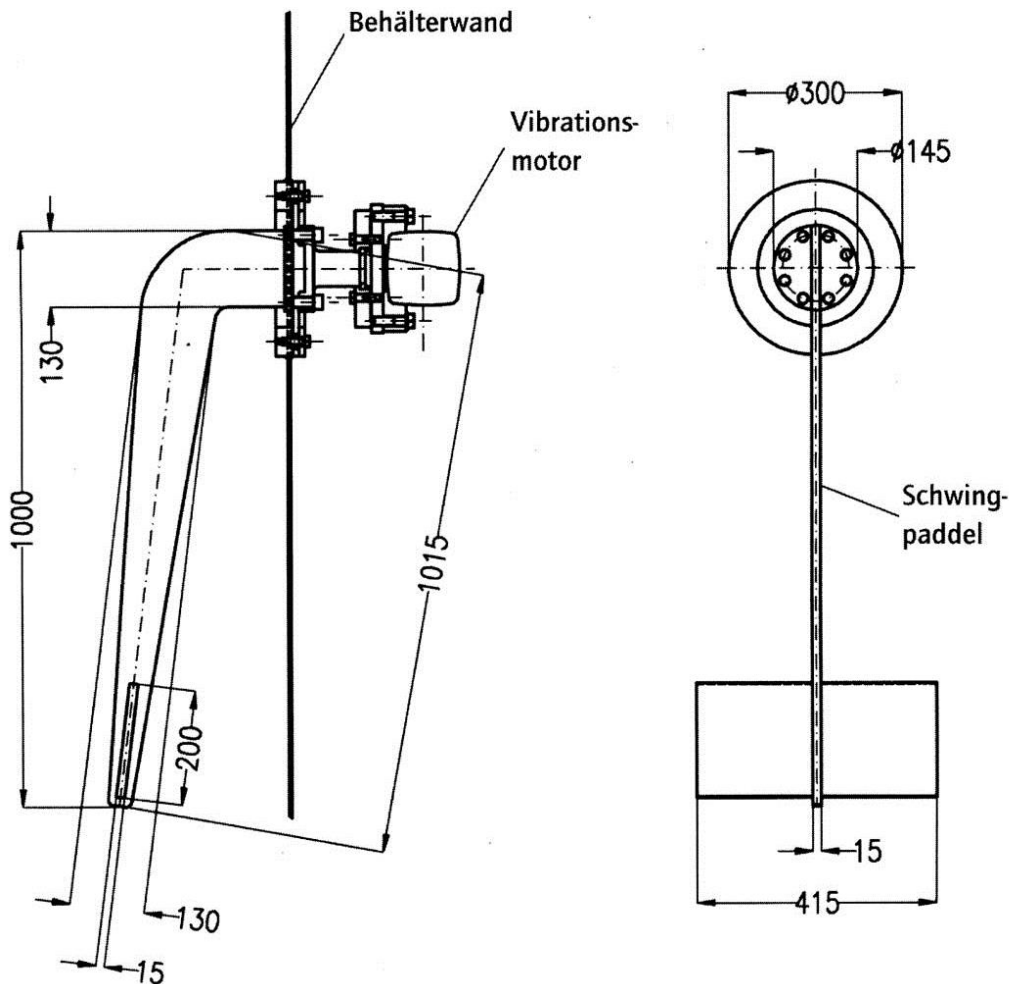
- W zależności od środowiska pracy możliwość wyboru odpowiedniego materiału ramienia: stal lub stal nierdzewna.
malowanie: farba młotkowa w kolorze srebrnoszarym, możliwość wykonania z materiału ocynkowanego.

Zabezpieczenie powierzchni

Motor wibracyjny zaczyna pulsacyjnie wibrować. Energia wibracyjna zostaje przenoszona poprzez ramię na materiał wewnątrz silosu. Poprzez odpowiednie ustawienie mocy wibracji ramienia i odpowiedniej częstotliwości pulsacji można doprowadzić do dokładnego rozluźnienia materiału wewnątrz silosu. Delikatne drgania powodują, że rozluźniany materiał nie zbryla się.

Zasady funkcjonowania

Wymiary



Dane techniczne

Ramię wibracyjne
Długość ramienia ok. 1000 mm
Odstęp od ściany ok. 100 mm
Motor wibracyjny: 400V/50 Hz, 0,16 kW – 1500Upm
Temperatura pracy ramienia drgającego +80° C

Numer artykułu

Wykonanie	Stal	Stal nierdzewna
Numer artykułu	741 10 007	741 10 019